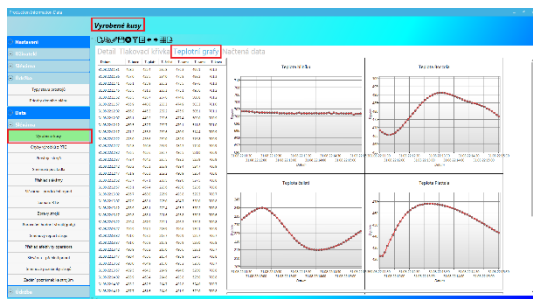


Sběr a vyhodnocení provozních dat Implementace MSSI v CDW

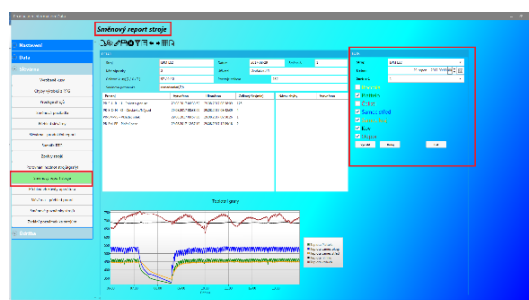


Rádi bychom Vám představili další z řady úspěšných implementací našeho SW řešení pro výrobní závody tzv., **MSSI** (Maintenance Services & Solution for Industry), která svým uživatelům nabízí vše potřebné pro sledování, řízení a údržbu jejich výrobních zařízení.

Italský výrobce hliníkových kol Cromodora Wheels požadoval dodávku nového sw řešení zajišťující online sledování stavu licích strojů (LS), evidenci průběhu každého tlakového odlévání, identifikaci všech prostojů a obsahující i Modul údržby pro celkové zefektivnění výroby na slévárně ve svém výrobním závodě v Mošnově.

Systém na přání

Navrhli jsme tedy řešení ušité na míru požadavkům objednatele. Dle projektu jsou u jednotlivých LS, pro potřeby sběru dat z nich, instalovány komunikační karty a přepínače, které dále distribuují signál do dodaných HMI panelů se zabudovanými RFID čtečkami, které slouží k identifikaci obslužného personálu u jednotlivých LS. RFID čtečky zaměstnanecových docházkových karet, umožňují přihlášení zaměstnance (technolog, mistr, operátor, servis) a na základě následné identifikace v MSSI systému firmy AUTOCONT přidělí přihlášenému práva editace systému konkrétního LS a náhledů do něj dle jeho přiřazené role. Oprávněný pak má možnost upravovat a ukládat recepty či reagovat na



Sběr dat v desetině sekundy

Námi dodávané HMI panely švédské firmy **Beijer Electronics** sledují stavové hodnoty z jednotlivých LS i detailní průběhy tlakovacích křivek. Takto získaná data jsou kdykoliv prostřednictvím MSSI softwaru zpětně zobrazitelná v grafickém výstupu na základě uživatelem dynamicky definovaného filtru. Je tedy možno jednoduše sledovat trendy jednotlivých parametrů v rámci definovaného časového období. Všechny hodnoty jsou průběžně sledovány dle váhových koeficientů a je o nich v čase podávána informace z hlediska překročení nastavených limitů. Alarmová informace se soustředí na váhově nejmarkantnější odchýlená měření od požadovaného receptu tak, aby bylo možno snáze zaměřit pozornost mistra na nejzávažnější stavy na LS.

K dispozici je též historický seznam všech prostojů a jejich typů, dále seznam alarmových stavů, poruch a jejich doba odstranění, a to i ve vztahu k operátoru či servisnímu technikovi, který na odstranění prostoje pracoval. Tyto údaje příslušný personál eviduje v HMI panelu u LS.

Naše řešení zahrnuje rovněž **Modul údržby** určený k plánování prohlídek a servisních kontrol strojového zařízení odběratele. Dodaný MSSI systém je navíc odpovědný za export statistiky výroby a to prostřednictvím předdefinovaného XLS souboru. Tyto údaje nejen o OK a NG kusech, jsou exportovány s pravidelnou periodou do předem nadefinovaného umístění na serveru zákazníka, který s nimi může dále pracovat.

MSSI je velice flexibilním nástrojem pro všechny klienty, kteří chtějí účelně hospodařit s časem svého řídicího a kontrolního personálu a tak získávat pro ně prostor pro další inovativní řešení, jež posouvají konkurenceschopnost jejich výrobního závodu na přední pozice mezi průmyslovými dodavateli na českém i světovém trhu.

Kontaktní osoba:

Ing. Miroslav Horuta

horuta@accs.cz